



№ заказа: 5871 201 905

# **Предписания по смазке и обслуживанию**

**системы мостов ZF**

**Модели:**

**RL-85 / RL-85E / RL-85A**



**ZF Passau GmbH**

**Donaustr. 25 - 71**

**D-94034 Passau**

## **ПРЕДИСЛОВИЕ**

Настоящая документация была разработана для квалифицированных кадров, которые были обучены фирмой ZF по ремонтным работам на агрегатах ZF.

Из-за дальнейшего технического развития агрегатов ZF, имеющийся у Вас агрегат может потребовать как другие рабочие процессы, так и другие количественные параметры.

Поэтому мы Вам рекомендуем доверять ремонт и обслуживание продукта ZF мастерам и монтажникам, практическое и теоретическое обучение которых постоянно обновляется в нашей сервисной школе.

Ответственность за обучение возлагается на лиц, занимающихся ремонтом.


Ущерб вследствие работ, проведённых не надлежащим образом и не специалистами ZF, и возможные вытекающие из-за этого расходы исключаются из гарантийных обязательств. То же самое действует и в случае отказа от оригинальных запчастей ZF.


Для обслуживания агрегата **необходимо** соблюдать указания и предписания изготовителя транспортного средства!

Ответственность за соблюдение предписаний по ремонту и обслуживанию и техники безопасности возлагается на владельца и пользователя агрегата.

ZF Passau GmbH оставляет за собой право заменить настоящие предписания по обслуживанию в любой момент последующим новым изданием без специальных указаний. Какое издание является актуальным ZF Passau GmbH сообщает по запросу.

В данном руководстве используются следующие указания по безопасности:

|  |  |
|--|--|
|  <b>ОСТОРОЖНО</b> | Этот символ Вы найдёте в данной инструкции по эксплуатации в тех местах, в которых <b>указывается</b> на особые рабочие процессы, методы, информации, применение вспомогательных средств, и т.д. |
|--|--|

|   |   |
|---|---|
|  <b>РИСК</b> | Этот символ указывает на ситуации, где недобросовестное отношение к работе может привести к <b>человеческому или материальному ущербу</b> . |
|---|---|

## **1. Осевые подшипники (колёсные подшипники)**

### **1.1 Жировая смазка ( стандартное исполнение )**



Масляная смазка (по желанию клиента, только с разрешением фирмы ZF), см 1.2 / страница 3!

#### **1.1.1 Качество смазки и интервалы обслуживания: согласно перечню смазочных материалов ZF TE-ML 12.**



Перечень смазочных материалов постоянно обновляется и может быть востребован:

- на всех заводах ZF
- во всех сервисных пунктах ZF
- или прочитан в интернете <http://www.zf.com> Service / Techn. Information



Внутреннее состояние колёсных подшипников и, как следствие, замена смазки должны также соблюдаться при следующих критериях:

- при разборке ступицы для проведения ремонта
- при замене уплотняющих колец и сальников оси
- при каждой замене тормозных дисков
- при сильном нагреве (сгорании) тормозных накладок.

#### **1.1.2 Нужное количество смазки на каждый привод ступицы: примерно 200 граммов**

#### **1.1.3 Порядок действия при обновлении смазочного наполнения:**

- Ступицу колеса демонтировать, оба конических роликовых подшипника, а также стойку подвески основательно очистить!
- Проконтролировать конические роликовые подшипники на износ или повреждение и заменить их в случае необходимости!
- Уплотняющие кольца и сальники всегда заменять!
- Оба конических роликовых подшипника основательно смазать.



**Интенсивно смазать ролики подшипников, внутри и снаружи, а также торцевые стороны! Оставшейся смазкой через центральное отверстие ступицы заполнить пространство между подшипниками!**

- В заключение ступицу собрать.



Подробную информацию по сборке и разборке (установочные данные, нужные специнструменты и т.д.) приведены в соответствующих инструкциях по ремонту.

## **1.2 Масляная смазка (по желанию клиента, только с разрешением фирмы ZF)**

### **1.2.1 Качество масла / интервал замена масла: согласно перечню смазочных материалов ZF TE-ML 12!**

**Общие указания:** Привести транспортное средство в горизонтальное положение. Аккуратно очистить сливную, заливную и проверочную пробки перед тем, как их открутить. Слив масла проводить только в прогретом состоянии транспортного средства, непосредственно после продолжительной поездки.

**1.2.2 Слив масла:** Привести сливную, заливную или проверочную пробки ступицы колеса в самое низкое положение и слить масло.

**1.2.3 Залив масла:** Заливное отверстие поставить в горизонтальное положение по отношению к дорожному полотну и залить масло до начала перелива из контрольного отверстия. Необходимое количество масла на каждый привод: примерно 0.3 литра.



**Залив масла повторять несколько раз, пока требуемый уровень масла не останется константным!**

**После этого установить новое уплотнительное кольцо на запорную пробку (Cu)!  
Момент затяжки (M10x1) ...  $M_A = 18$  Нм.**

**1.2.3 Проверка уровня масла:** Проверка уровня масла необходима каждый месяц, особенно при вводе в эксплуатацию транспортного средства с новыми или отремонтированными мостами или частями мостов.

## **2. Жировая смазка – поворотная цапфа / поперечный рычаг**

**2.1 Качество смазки:** согласно «Перечню смазочных материалов» ZF TE-ML 12!

**2.2 Интервал смазки:** 80 000 – 90 000 км, однако по меньшей мере 1х в году!

**2.3 Положение пресс-маслёнок**

- 1 = подшипник поворотной цапфы (верхний)
- 2 = подшипник поворотной цапфы (нижний)
- 3 = подшипник поперечного рычага (верхний)
- 4 = подшипник поперечного рычага (нижний)

