



№ заказа: 5871 214 905

Предписания по смазке и обслуживанию

**МОСТ ПОНИЖЕННОГО ТИПА
ZF AV-132**



ZF Passau GmbH
Donaustr. 25 - 71
D-94034 Passau

Предисловие

Данная документация была разработана для квалифицированных кадров, которые проходили обучение по ремонту и обслуживанию на агрегатах ZF.

Однако работы по обслуживанию имеющегося у Вас агрегата может потребовать из-за дальнейшего технического развития изделия как другие рабочие процессы, так и другие установочные и испытательные данные.

Это руководство базируется на технических данных на время его выпуска. При составлении руководства материал тщательно отбирался, чтобы избежать ошибок. За возможные ошибки в изображении и описании мы никакой ответственности не несём.

Право на изменения без предварительного предупреждения мы оставляем за собой.

Ответственность за соблюдение предписаний по ремонту и обслуживанию и техники безопасности возлагается на владельца и пользователя агрегата.

ZF не несёт ответственности за ошибочную установку, непрофессиональное обращение, недостаточное обслуживание, работы, проведённые непрофессионально и не надлежащим образом и вытекающий из всего этого ущерб.

Для обслуживания агрегата **необходимо** соблюдать соответствующие указания и руководство изготовителя транспортного средства!

На важную информацию относительно технической надёжности и безопасности в эксплуатации указывают следующие символы:



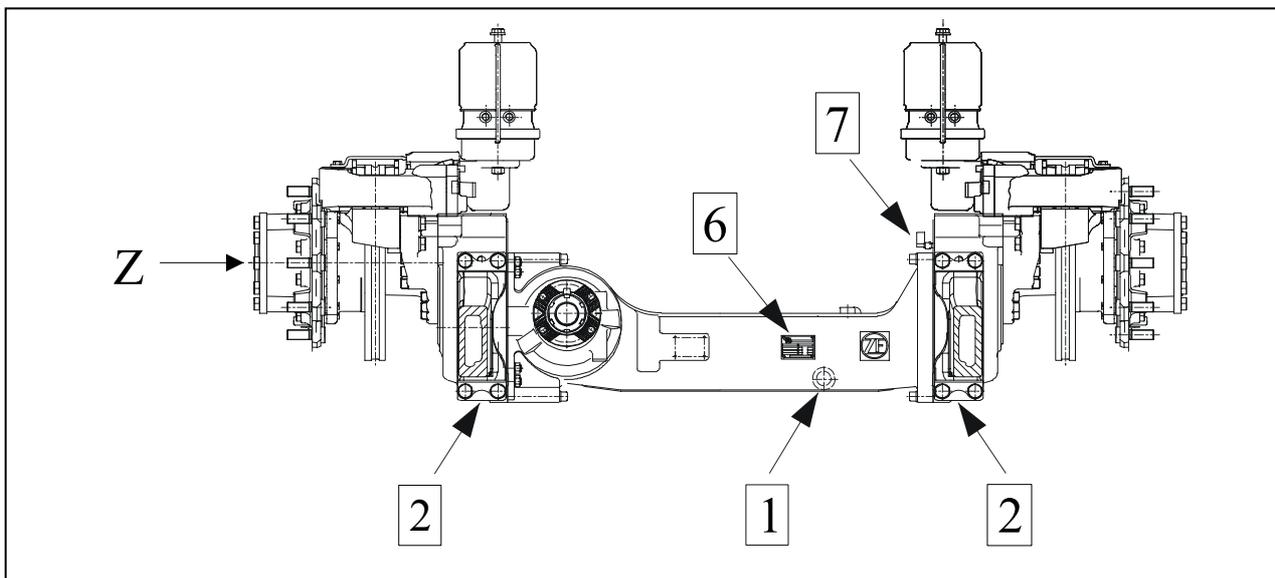
Относится к указаниям, которые следует соблюдать при рабочих процессах или обслуживании и эксплуатации транспортного средства!



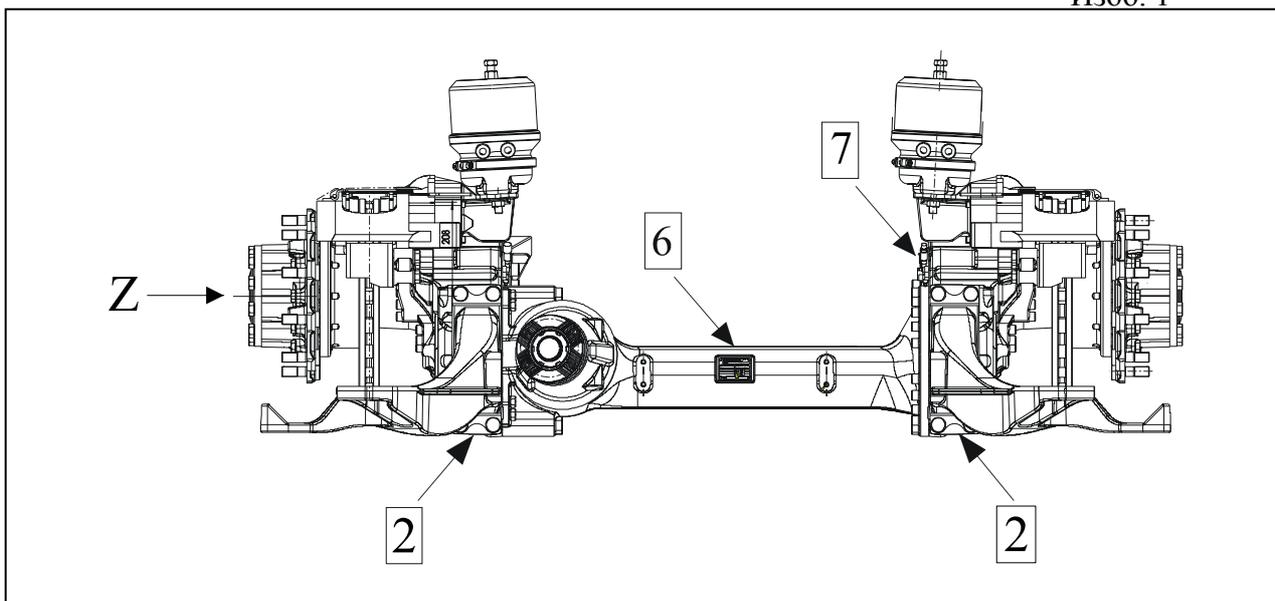
Относится к рабочим и эксплуатационным процессам, которые необходимо неукоснительно соблюдать во избежание выхода из строя или поломки агрегата и личной опасности для работающих!

Внимание! Следующие предписания по обслуживанию подходит сразу к нескольким вариантам! На следующих изображениях даны различные варианты расположения отдельных заливных, сливных и проверочных пробок.

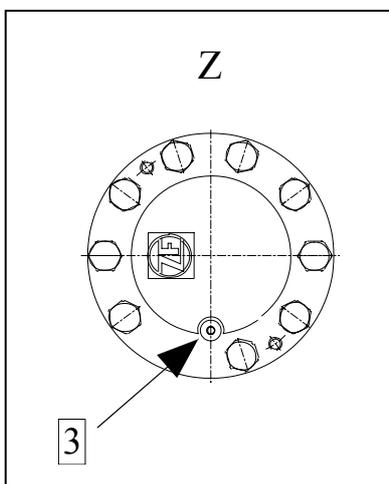
Изображение 1 (слив масла):



Изоб. 1



Изоб. 2



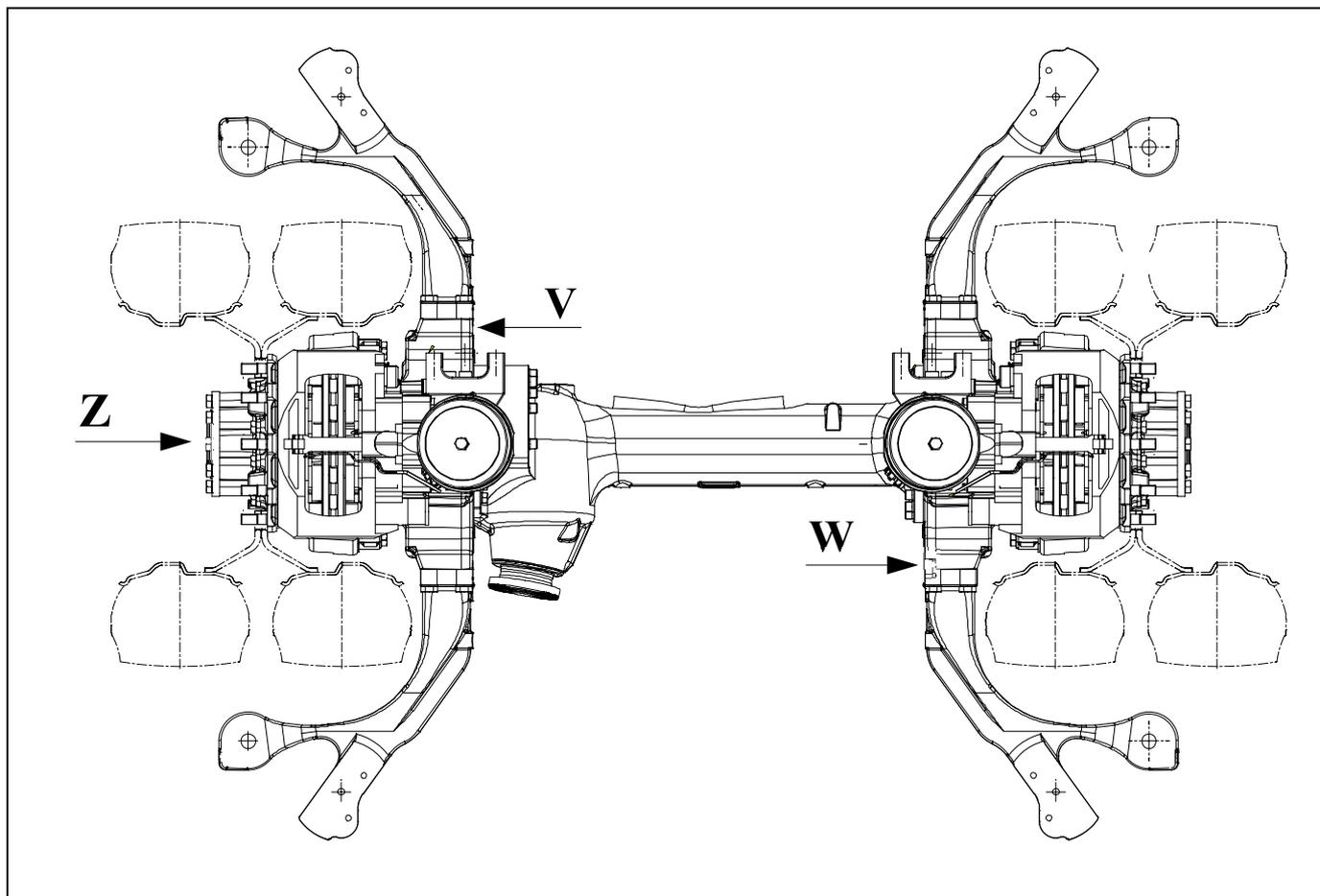
Изоб. 3

Схема к изоб. 1 и 2:

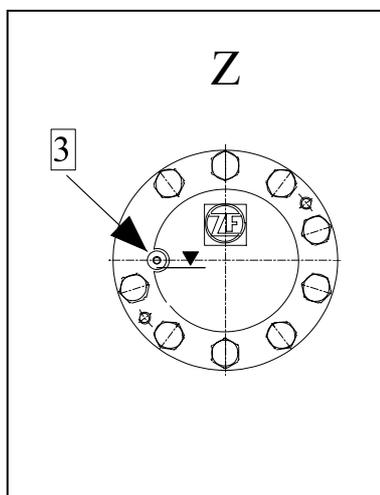
позиция	колич.	наименование	агрегат	размеры	момент затяжки	указание
1	1	сливное отверстие	балка моста и привод моста пониж. типа	M24x1,5 (SW = 12)	$M_A = 70 \text{ Нм}$	(¹)
2	2	сливное отверстие	привод моста пониж. типа и балка моста	M36x1,5 (SW = 19)	$M_A = 130 \text{ Нм}$	
3	2	сливное-, заливное- проверочное отверстие	привод ступицы (подшипник колёс)	M14 x 1,5 (SW = 6)	$M_A = 35 \text{ Нм}$	(²)
4	1	заливное и проверочное отверстие	балка моста и привод пониж. типа	M24x1,5 (SW = 12)	$M_A = 70 \text{ Нм}$	(³)
5	1	заливное отверстие	балка моста и привод пониж. типа	M24x1,5 (SW = 12)	$M_A = 70 \text{ Нм}$	(⁴)
6	1	маркировочная табличка	-	-	-	
7	1	воздушный клапан	-	-	-	

- Указание на:**
- (¹) у балок мостов нового поколения (см. изоб. 1/2), отсутствует сливное отверстие 1 позиция!
 - (²) при варианте с комплектом подшипников с жировой смазкой отсутствует 3 позиция!
 - (³) при варианте с заливным отверстием не в центре – поз. 5, поз. 4 используют только как проверочное отверстие уровня масла!
 - (⁴) для уровня масла маркировки на корпусе или проверочное отверстие поз. 4 являются обязательными!

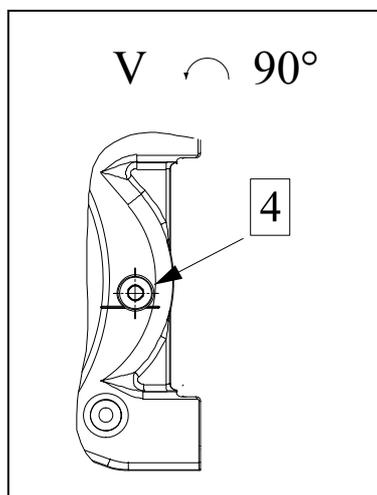
Изображение 2 (залив масла):



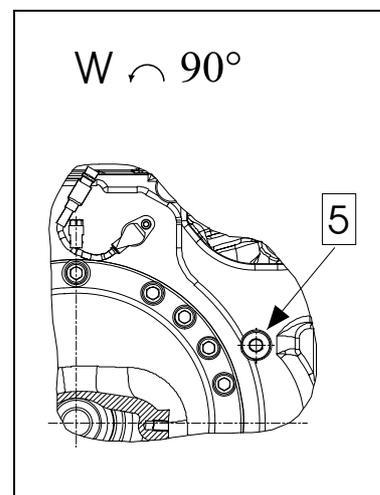
Изоб. 4



Изоб. 5



Изоб. 6



Изоб. 7

Схема к изоб. 1 и 2:

позиция	колич.	название	агрегат	размеры	момент затяжки	указание
1	1	сливное отверстие	балка моста и привод пониж. типа	M24x1,5 (SW = 12)	$M_A = 70 \text{ Нм}$	(¹)
2	2	сливное отверстие	привод пониж. типа и балка моста	M36x1,5 (SW = 19)	$M_A = 130 \text{ Нм}$	
3	2	сливное-, заливное- и проверочное отверстие	привод ступицы (подшипник колёс)	M14 x 1,5 (SW = 6)	$M_A = 35 \text{ Нм}$	(²)
4	1	заливное и/или проверочное отверстие	балка моста и привод пониж. типа	M24x1,5 (SW = 12)	$M_A = 70 \text{ Нм}$	(³)
5	1	заливное отверстие	балка моста и привод пониж. типа	M24x1,5 (SW = 12)	$M_A = 70 \text{ Нм}$	(⁴)
6	1	маркировочная табличка	-	-	-	
7	1	воздушный клапан	-	-	-	

- Указание на:**
- (¹) у балок мостов нового поколения (см. изоб. 1/2),
отсутствует сливное отверстие 1 позиция!
 - (²) при варианте с комплектом подшипников с жировой смазкой
отсутствует 3 позиция!
 - (³) при варианте с заливным отверстием не в центре – поз. 5, поз. 4
используют только как проверочное отверстие уровня масла!
 - (⁴) для уровня масла маркировки на корпусе или проверочное отверстие поз. 4
являются обязательными!

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

1. Качество масла и интервалы замена смазки

Качество смазки и интервалы замена смазки (колесно-ступиичная группа с комплектом подшипников): Согласно «Перечню смазочных материалов» TE-ML 12!

Перечень смазочных материалов постоянно обновляется и может быть востребован:

- на всех заводах ZF
- во всех сервисных пунктах ZF
- или прочитан в интернете <http://www.zf.com> Service / Techn. Information

Общие указания: Поставить транспортное средство в горизонтальное положение!
Аккуратно очистить сливную, заливную и проверочную пробки перед тем, как их открутить!
Слив масла только в прогретом состоянии транспортного средства, непосредственно после продолжительной поездки.
Соблюдать предписания по безопасности изготовителя транспортного средства!
Магнитные вставки сливных пробок очистить!
Заменять уплотнительные элементы (уплотнительные кольца).

2. Слив масла, см. также изоб. 1:



При масле с эксплуатационной температуре возможно давление в колесно-ступиичной группе максимально 0,2 бар. Для того, чтобы избежать неконтролируемого слива масла следует сначала открутить поз. 3 в положении 12 часов. Кроме того, осторожно открутить сливную пробку для того, чтобы было обеспечено равномерное уменьшение давления. Затем поставить сливную пробку в положение 6 часов и сливать масло!
Соблюдать при удалении масла мероприятия по защите окружающей среды и предписания!

3. Залив масла, см. также изоб. 2:



Нужное количество заливаемого масла зависит от данной модели. Следует соблюдать Указания на маркировочной табличке (общее количество масла) или проверочные отверстия поз. 3 и поз. 4!

При исполнениях заливного отверстия не в центре - (поз. 5), время залива занимает больше времени (до 70 мин)! Залив масла производится в несколько приёмов – заливное отверстие поз. 4!

4. Замена смазки – комплект подшипников (колёсно-ступиичной группы):



При замена смазки в рамке обслуживаемого интервала необходимо полностью демонтировать комплект подшипников.

Необходимые указания для разборки и сборки колёсно-ступиичной группы (специнструменты, установочные данные, и т.д.) смотри инструкцию по ремонту.

Внутренний осмотр комплекта подшипников и последующая замена смазки проводится и внеплановые интервалы, при наличии следующих критерий:

- Наличие смазки на сальнике со стороны тормозного диска.
(Необходимо проверить сальники при каждой замене тормозных дисков.)
- При сильном нагреве тормозных накладок.



Применять только разрешённые ZF смазки, см. перечень смазочных материалов TE ML 12!

5. Проверка уровня масла: Проверка уровня масла производится каждый месяц, особенно при вводе в эксплуатацию транспортного средства с новыми или отремонтированными мостами или частями мостов.

6. Воздушный клапан (поз.7):

-  При вводе в эксплуатацию следует проверить воздушный клапан на работоспособность. В рамках интервала замены масла следует заменять воздушный клапан. Воздушные шланги проверить на наличие трещин.

7 Жировая смазка подшипника тормозного вала (барабанный тормоз):

-  Повторная смазка в пресс-маслёнках по меньшей мере один раз в году или при каждом техническом осмотре. Качество смазки согласно перечню смазочных материалов TE ML 12!